⑨ 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑩ 公開特許公報(A)

昭56—8278

⑤Int. Cl.³
B 41 J 7/92

識別記号

庁内整理番号 7324-2C **3**公開 昭和56年(1981) 1 月28日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

毎印字媒体の厚さに応じて印字圧を調節する印字装置

②)特

願 昭54-82054

②出

願 昭54(1979)6月30日

⑫発 明 者 田中邦保

東京都港区芝五丁目33番1号日 本電気株式会社内

⑪出 願 人 日本電気株式会社

東京都港区芝5丁目33番1号

倒代 理 人 弁理士 芦田坦

外2名

明 細 書

1. 発明の名称

印字媒体の厚さに応じて印字圧を調節 する印字装置

2. 特許請求の範囲

1 印字媒体に対する印字圧をドライブ電流によって得るようにしたスイッチングドライブ方式の印字装置において、前記印字媒体の厚さについての情報を得る手段と、この情報を用いて前記ドライブ電流の大きさを調整する手段とを付加的に備え、この調整されたドライブ電流により前記印字媒体の厚さが変っても前記印字圧をほぼ所望の値に保つようにした、印字媒体の厚さに応じて印字圧を調節する印字装置。

3. 発明の詳細な説明

本発明は印字装置、特にスイッチングドライ プ方式の印字装置に関するものである。

データ端末機器やコンピュータ周辺機器の印 字に用いられる印字装置においては、ふつう印 字圧をドライブ電流の印加により得るいわゆる スイッチングドライブ方式がとられている。そ して印字圧値すなわちドライブ電流値としては, その印字装置において使用する印字媒体のうち 一番厚いと思われるものを印字する場合に良好 な印字が得られるような大きめの値を選んでい た。このため印字媒体がうすいときは印字圧が 過大となり、印字の際の騒音が大きくなるばか りでなく、印字に直接関係する機械部品の消耗 がはげしくなって寿命が短くなるという欠点を 有していた。このような欠点は、たとえば通帖 のような厚い印字媒体を取扱い而もふつうの単 一の用紙を取扱う業種において使用する印字装 **置において特に顕著にあらわれていた。**

したがって本発明の目的は、印字圧をドライプ電流の印加により行う印字装置において、騒音を最小限度にとどめ、機械部品の寿命の長い印字装置を得ようとするものである。

本発明によれば、印字媒体に対する印字圧を ドライブ電流によって得るようにしたスイッチングドライブ方式の印字装置において、前記印字 媒体の厚さについての情報を得る手段とさる の情報を用いて前記ドライブ電流の大きされた とうイブ電流により前記印字媒体の厚さが変っても前記印字圧をほぼ所望の値に保つように た、印字媒体の厚さに応じて印字圧を調節する 印字装置が得られる。

次に図面を参照して本発明につき詳細に説明する。

第1図は本発明の一実施例の構成のうち印字媒体の厚さについての情報を得る部分を示した図である。印字ヘッド1、インクリボン2、印字媒体3およびブラテン4の配置は従来の設置と同じである。ただプラテン4は、一般には円筒状であるが、この場合平板状になっている。ブラテン支持ばね5および5゚はプラテン4を図の左方に或る範囲適当な圧力で押すようにな

— 3 —

第2図は本発明の実施例の構成のうちドライン電流の大きさを調整する部分を示した回路図である。

第3図は第2図の回路の動作のタイムチャートをあらわした図である。

以下第 2 図および第 3 図を併せ参照して説明する。ドライブ回路 21 と 22 は人力がローレベル (以下"L"という)のときオン状態になる特性を持たせてある。ドライブ信号 S_D が"L"になると,ゲート回路 2 3 は"L"を出力するように構成されていて,両ドライブ回路 21 および 2 2 は共にオン状態となる。これにより印字ソレノイド 2 4 および電流検出抵抗 2 5 には正の電源 E L

っており、その動きは固定部材もおよび6'に より限定されるようになっている。したがって、 印字媒体3の厚さが変ると、プラテン4の図の 左右方向の位置が移動する。この変位はブラテ ン4に固定された連結棒7によって機械的増幅 器8に入り、増幅された変位は第2の連結棒9 を経て変位検出器10に送られる。 この変位検 出器にはフォトセンサドライバ 11 によって駆 動される数個のセンサーが内蔵されていて、こ れらのセンサーのうち何個が動作するかによっ て大きさのきまる感知信号を発生する。この感 知信号は増幅器 12 で増幅され、ディジタルス イッチ 13 に送らねる。一方 基準電圧発生器 14 からは同じく数個の基準電圧がディジタルスイ ッチ 13 に送られてきており、これらのうち 1 つの基準電圧Erが前記の増幅された感知信号 により選ばれて出力される。ふつうの場合印字 媒体の厚さが大であるとき基準電圧を高くし、 逆に厚さが小であるときは基準電圧を低くする ように設定される。

- 4 -

よって基準電圧Erと比較された出力がハイレ ベル (以下"H"という) から"L"となってゲー ト回路 23 に与えられ、両入力が"レ"となった ゲート回路からは"H"が出力される。したがっ てドライブ回路 21 がオフ状態になり、印字ソレ ノイド24に貯えられたエネルギーで電流 Inは ドライブ回路 22、電流検出抵抗 25、ダイオー ド 27 から印字 ゾレノイド回路 24 のループを流 れて減少して行く。そしてこの電流が下限のレ ベル Is まで減少するとコンパレータ 26 の出力 が"L"から"H"に変化し、この信号がゲート 回路 23 に与えられてドライブ回路 21 がォンす る。以上の動作をドライブ信号 S_D が "L" の間 すなわち t1 から t2 までの間何回か (たとえば 10回程度)繰り返すことによって一種の定電流 ドライブを行う。この t₁と t₂の間隔すなわち ドライブ電流 ID の実質的な継続時間は約0.7 ms となっており、この間に印字が行われる。以上 は基準電圧Erの或る1つの値における動作に ついて説明したものであるが、次にその値が変

った場合について説明する。

第4図は第3図のタイムチャートでソレノイドドライブ電流が互いに異る値をとる場合のタイムチャートをあらわした図である。図において(a)に示した電流 ID は基準電圧 Er が小さいことを示している。すなわち(a)は印字媒体が厚く、(b)は印字媒体が薄いことを示している。そして印字媒体の厚さは機械的増幅器 8 , 連結棒 9 およびフォトセンサ 10 により自動的に検出されるので、ドライブ電流も自動的に調整され、これにより印字媒体の厚さが変っても印字圧を所望のほぼ一定の値に調節することができる。

以上の実施例においてはドライブ電流として約0.7 ms 継続するリップルを含む台形状のものを使用しているが、この代りに1つの鋸歯状で実効的に前記の台形電流と同程度の駆動力を持つ電流にしてもよい。また基準電圧値として数 通りのものを選んだが、その数は別に限定されるものではない。それどころか、基準電圧とし

- 7 -

固定し、固定部材 6 と 6 に 構えてスプリング で軽く押えるローラーを 設けておき、そのローラーの印字面に垂直方向の変位を鏡などを用いた変位測定器で測定することにより、上記と同じような動作を行わせることもできる。

本発明は、以上説明したように印字圧の調節を行うことにより無駄な電力を消費することなく、また過大な印字圧を作用させることがないため、印字騒音を小さく、且つ印字装置の各要素の寿命を長くすることができる効果がある。

4. 図面の簡単な説明

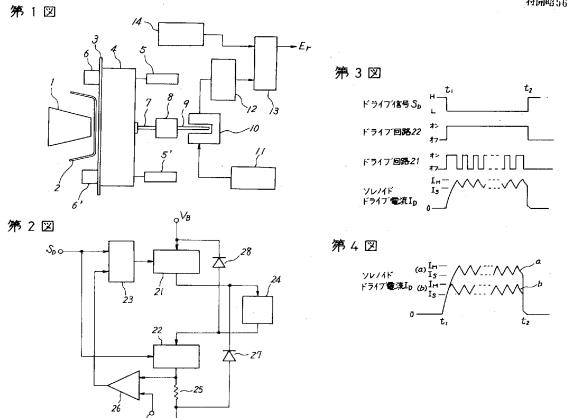
第1図は本発明の一実施例の構成のうち印字 媒体の厚さについての情報を得る部分を示した 図、第2図は本発明の一実施例の構成のうちド ライブ電圧を調整する部分を示した図、第3図 は第2図の回路の動作のタイムチャートをあら わした図、第4図は第3図のタイムチャートで ソレノイドドライブ電流が互いに異る値をとる 場合のタイムチャートをあらわした図である。 て滑らかに変化する電圧から選択する方法をと ることもできる。

更に先の実施例においては、印字媒体の厚さを第2の直結棒9の変位を測定することによって行なっているが、この厚さ測定は他の方法で 測定することもできる。たとえばブラテン4を

— 8 **—**

記号の説明: 1 は印字ヘッド, 2 はインクリポン, 3 は印字媒体, 4 はブラテン, 5 と 5'はブラテン支持ばね, 6 と 6'は固定部材, 7 は連結棒, 8 は機械的増幅器, 9 は第 2 の連結棒, 10 は変位検出器, 11 はフォトセンサドライバ, 12 は増幅器, 13 はディジタルスイッチ, 14 は基準電圧発生器, 21 と 22 はドライバ回路, グート 回路, 24 は印字ソレノイド, グライヤ 回路, 26 はコンパレータをそれぞれあらわしている。

(1121) 弁理士 後 藤 洋 月



PAT-NO: JP356008278A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 56008278 A

TITLE: PRINTER CAPABLE OF ADJUSTING

PRINTING PRESSURE ACCORDING

TO THICKNESS OF PRINTING

MEDIUM

PUBN-DATE: January 28, 1981

INVENTOR-INFORMATION:

NAME COUNTRY

TANAKA, KUNIYASU

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY

NEC CORP N/A

APPL-NO: JP54082054

APPL-DATE: June 30, 1979

INT-CL (IPC): B41J007/92

US-CL-CURRENT: 400/56, 400/58

ABSTRACT:

PURPOSE: To extend the life of the parts while minimizing noise due to excessive printing pressure by adjusting the drive current according to information on the thickness of the printing medium detected in the printer designed to obtain the printing pressure with the application of the

drive current.

CONSTITUTION: The printing medium 3 fixed with the platen 4 and the fixing members 6 and 6' enters the mechanical amplifier by the connecting rod 7 with displacement of the platen 4 in response to changes in the thickness thereof. Then, it is sent to the displacement detector 10 via the connecting rod 9. The sensing signal from the detector 10 is transmitted to the digital switch 13 via the amplifier 12. The switch outputs one reference voltage Er selected with the sensing signal from among several ones transmitted from the reference voltage generator 14. Here, it is so arranged that the reference voltage is at a higher level when the medium is larger thickness wise while it is at a lower level when it is smaller in the thickness. Thus, this reference voltage determines the drive current value.

COPYRIGHT: (C) 1981, JPO&Japio